BETONWERK KÜHNE
Tel. 08171/93966 - Fax 08171/80302
Info@betonwerk-kuehne.de - anfragen@betonwerk-kuehne.de
bestellungen@betonwerk-kuehne.de

DIN EN 1917 DIN 4034 T2 DIN V 4034 T1

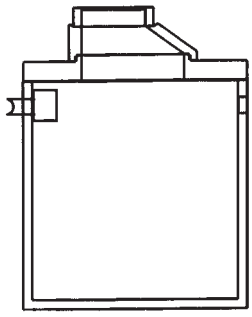
XV. Abscheidertechnik

Koaleszenzabscheider, Fettabscheider und Schlammfänge

Nach EU-Norm Klasse II und Klasse I (EN 858)

Auf Bestellung

1. Ölschlammfang NERA



Nach DIN 4281 monolithisch hergestellt, Risssicherheitsnachweis nach DIN 1045, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung, Abdeckung Kl. D 400 kN, Innenteile aus Edelstahl, Inhalt bis 13000 ltr.

Artikel-Nr.	5610	5612	5614	5615	5620
Schlammfanginhalt (l)	**1300**	**2500**	**3500**	**5000**	**10000**
Für Nenngröße NG	3	15/20	15/20	30	40
DN innen Ø (mm)	1200	1500	2000	2000	2500
Anschlussgröße DN (mm)	150	200	200	250	300
Zulauftiefe (mm)	760	1120	1120	1170	1270
Gesamttiefe (mm)	2100	2660	2340	2940	3490
Schwerstes Einzelteil (kg)	2250	3220	4320	5190	10180
Gesamtgewicht (kg)	3300	4700	6280	7400	14190
Preis €	**3.226.97**	**3.528.68**	**4.372.15**	**4.588.59**	**7.620.10**

Auf Bestellung

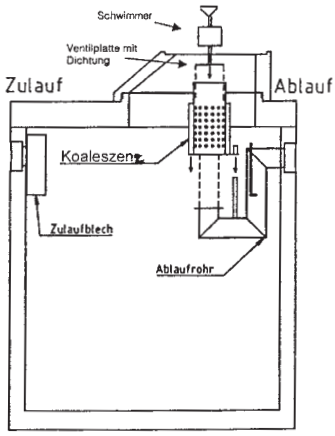
2. Koaleszenzabscheider MEGA

Nach DIN 1999 Teil 4-6, **Schlammfang und Koaleszenzabscheider in 1 Behälter**, Klasse I Abscheider nach DIN EN 858 Klasse I, Zulassung Nr. Z-54.3-399, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung, risssicher bewehrt, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, selbsttätiger Abschluss, Abdeckung Kl. D 400 kN.

Einsatzbereiche: Betriebe mit Mineralölprodukten im Abwasser.
Nenngrößen: NG 3 bis NG 100.
Anlagenausstattung: Kompaktabscheider mit Schlammfang und Koaleszenzabscheider.

Funktionsweise: Sedimentation–Dispersion–Adsorption–Separation–Koaleszenz

- **Sedimentation und Dispersion:** Funktioniert durch Schwerkraft mit zusätzlicher Reinigung des Materials durch Anlagerung feinster Öltröpfchen an die Oberfläche **(Adsorption)**.
- **Separation:** Abtrennung von Ölen und Leichtflüssigkeiten aus dem Abwasser.
- Durch Vereinigung dieser Teilchen **(Koaleszenz)** kommt es zum Aufschwimmen von Öl an die Oberfläche. Dort wird das abgeschiedene Öl gespeichert.



Artikel-Nr.	5640	5642	5646	5647	5648
Nenngröße NG/ Ölspeicher	**3 / 523 l**	**4 / 656 l**	**6 / 656 l**	**6 / 885 l**	**10 / 656 l**
Schlammfanginhalt (l)	650	2500	2500	5000	2500
DN innen Ø (mm)	1200	1500	1500	2000	1500
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	150
Zulauftiefe (mm)	700	700	1130	750	700
Gesamttiefe (mm)	2040	2690	2690	2620	2690
Schwerstes Einzelteil (kg)	2340	3890	3890	5600	4040
Gesamtgewicht (kg)	3100	5300	5330	7620	5400
Preis €	**3.826.30**	**4.730.25**	**4.801.10**	**6.174.53**	**4.930.25**

Artikel-Nr.	5649	5650	5651	5653	5655
Nenngröße NG/ Ölspeicher	**10 / 885 l**	**15 / 875 l**	**15 / 875 l**	**20 / 875 l**	**30 / 1092 l**
Schlammfanginhalt (l)	5000	3000	5000	7000	6000
DN innen Ø (mm)	2000	2000	2000	2000	2500
Anschlussgröße DN (mm)	150	200	200	200	250
Zulauftiefe (mm)	750	750	750	750	800
Gesamttiefe (mm)	2620	2570	2770	3170	3070
Schwerstes Einzelteil (kg)	5600	5380	5810	6450	9450
Gesamtgewicht (kg)	7600	7340	7770	8930	13200
Preis €	**6.247.99**	**6.355.55**	**6.482.79**	**9.898.65**	**11.593.46**

Integrierte Probeentnahme für Koaleszenzabscheider ist verboten!

Auf Bestellung

3. Filterloser Hochleistungsabscheider ACTRON

Hochleistungskompaktabscheider nach DIN EN 858 Klasse I, Zulassung Nr. Z-54.3-397, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung und risssicher bewehrt, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Schachtabdeckung Kl. D 400 kN.

Einsatzbereiche: Betriebe mit ölhaltigem Abwasser, **Nenngrößen:** NG 3 – NG 60.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption–Koaleszenz

- Schlammfang als Schlamm-Sammelraum ohne Trennwand mit nur **50%** des sonst nach DIN geforderten Schlammfanginhaltes.
- **Filterloser, verstopfungsfreier Koaleszenzabscheider** durch hydrodynamische Koaleszenz (vertikale Strömungsausrichtung + variable Geschwindigkeitszonen) gemäß Forderung DIN EN 752-2, Pkt. 6.
- **Ölseparation** durch automatische Ölableitung in separaten Ölsammeltank: kontinuierlicher Ölabzug in diesen integrierten Öltank.
- Ablaufverschluss schließt bei maximalem Ölspeichervolumen.
- Schutz bei Hochwasser oder Kanalrückstau.

Artikel-Nr.	5703	5706	5708	5710	5715
Nenngröße NG	**3**	**6**	**8**	**10**	**15**
Schlammfanginhalt (l)	2030	2030	2030	2030	3980
DN innen Ø (mm)	2000	2000	2000	2000	2500
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	250
Zulauftiefe (Standard) (mm)	700	700	700	700	850
Gesamttiefe (mm)	2570	2570	2570	2570	3220
Schwerstes Einzelteil (kg)	5510	5510	5510	5510	10490
Gesamtgewicht (kg)	7380	7380	7380	7380	14130
Preise bitte anfragen					

Auf Bestellung

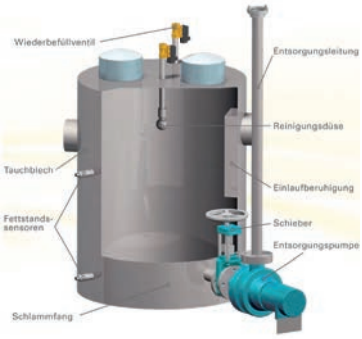
4. Fettabscheideranlage ARGUS-PLUS

Kompaktabscheider mit Schlammfang und Fettabscheider in einem Behälter, Zulassung Nr. Z-54.1-441, nach DIN 4040, EN 1825.
Großer Speicher für Fettstoffe, mit Innenbeschichtung oder HDPE-Inliner, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Abdeckung Kl. D 400 kN, geruchsdicht verschraubt.

Einsatzbereiche: Gaststätten, Hotels, Großküchen, Fleischwarenfabrikation, u. ä.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption

- **Sedimentation und Separation:** Vorabscheidung von Stoffen, die schwerer sind als Wasser, erfolgt im Schlammfang.
- **Dispersion und Adsorption:** Absonderung von organischen Ölen durch Schwerkraft.



Artikel-Nr.	5670	5674	5675	5677	5680
Nenngröße NG	**2**	**4**	**4**	**7**	**10**
Schlammfanginhalt (l)	201	464	800	900	1000
Fettspeichermenge (l)	81	171	171	283	400
DN innen Ø (mm)	800	1200	1200	1200	1200
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	150
Zulauftiefe (Standard) (mm)	800	1150	960	1300	960
Gesamttiefe (mm)	1620	1900	2300	2300	2850
Schwerstes Einzelteil (kg)	920	1820	2380	2800	3000
Gesamtgewicht (kg)	1830	2650	3210	3550	3830
Preis €	**3.918.49**	**3.444.71**	**3.701.82**	**4.093.10**	**4.431.18**
Zuschlag für HDPE-Inliner **€**	**871.02**	**1.083.52**	**1.230.45**	**1.230.45**	**1.452.14**

Weitere Größen, Anschlussvarianten oder Anlagen aus Edelstahl auf Anfrage.

Auf Bestellung

5. Fettabscheiderautomat Lipon **nach DIN 4040, EN 1825**

Der gesamte Prozess, bestehend aus Entleerung, Reinigung und Wiederbefüllen, läuft vollautomatisch ab.

Einsatzbereiche: Betriebsstätten mit organischen Fetten im Abwasser.
Innenreinigungssystem, Entsorgungspumpe zur automatischen Entsorgung von Fett und Schlamm, **geruchsgekapselt, vollautomatischer Ablauf.**

Schachtmaterial wandverstärkt mit Muffe DIN 4034 Teil 1 EN 1917
Schachtmaterial Falz DIN 4034 Teil 2
Versickerungs-schächte Typ A und Typ B gemäß DWA-A 13
Regenwasser-Bewirtschaftung für Rigolen
Regenwasser-Sammelanlagen
Saugbrunnen und Schluckbrunnen
Versickerungs-system für Straßen
Sicker-Zisternen „3 in 1“ und „2 in 1“
Retentions-anlagen
Sedimentations-anlagen
Hydrosystem - mit Bauartzulassung
Sickersaftschacht für Silos „SILO“
Dreikammer-Anlagen und Vollbiologische Kleinkläranlagen
Abscheidertechnik Wasserzähler-schacht
Schachtab-deckungen und Schachtzubehör
Hof- und Straßenabläufe, Filtersystem, Betonrohre
Winkelstütz-elemente, L-Steine, U-Steine
Viereck- und Kabelschächte, Stahlbeton-Müllboxen
Fertigmischungen Carbonatsand, Kernbohrungen, Dichtringe, Leihgebühren
Zubehör, Artikel für bundesweiten Versand mit DHL
Frachttabelle, AGB, Stichwort-verzeichnis