**Auf Bestellung**

## 3. Filterloser Hochleistungsabscheider ACTRON

**Hochleistungskompaktabscheider** nach DIN EN 858 Klasse I, Zulassung Nr. Z-54.3-397, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung und risssicher bewehrt, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Schachtabdeckung Kl. D 400 kN.

**Einsatzbereiche:** Betriebe mit ölhaltigem Abwasser, **Nenngrößen:** NG 3 – NG 60.

**Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption–Koaleszenz**

- Schlammfang als Schlamm-Sammelraum ohne Trennwand mit nur **50%** des sonst nach DIN geforderten Schlammfanginhaltes.
- **Filterloser, verstopfungsfreier Koaleszenzabscheider** durch hydrodynamische Koaleszenz (vertikale Strömungsausrichtung + variable Geschwindigkeitszonen) gemäß Forderung DIN EN 752-2, Pkt. 6.
- **Ölseparation** durch automatische Ölableitung in separaten Ölsammeltank: kontinuierlicher Ölabzug in diesen integrierten Öltank.
- Ablaufverschluss schließt bei maximalem Ölspeichervolumen.
- Schutz bei Hochwasser oder Kanalrückstau.

| Artikel-Nr. | 5703 | 5706 | 5708 | 5710 | 5715 |
|---|---|---|---|---|---|
| **Nenngröße NG** | **3** | **6** | **8** | **10** | **15** |
| Schlammfanginhalt (l) | 2030 | 2030 | 2030 | 2030 | 3980 |
| DN innen Ø (mm) | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2500 |
| Anschlussgröße DN (mm) | 150 | 150 | 150 | 150 | 250 |
| Zulauftiefe (Standard) (mm) | 700 | 700 | 700 | 700 | 850 |
| Gesamttiefe (mm) | 2570 | 2570 | 2570 | 2570 | 3220 |
| Schwerstes Einzelteil (kg) | 5510 | 5510 | 5510 | 5510 | 10490 |
| Gesamtgewicht (kg) | 7380 | 7380 | 7380 | 7380 | 14130 |
| **Preise bitte anfragen** | | | | | |

**Auf Bestellung**

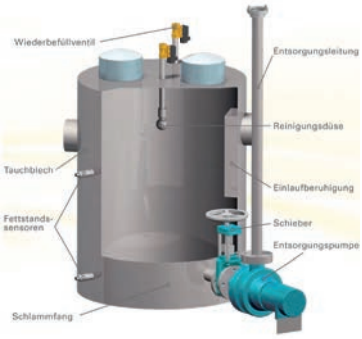
## 4. Fettabscheideranlage ARGUS-PLUS

**Kompaktabscheider mit Schlammfang und Fettabscheider in einem Behälter**, Zulassung Nr. Z-54.1-441, nach DIN 4040, EN 1825.
Großer Speicher für Fettstoffe, mit Innenbeschichtung oder HDPE-Inliner, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Abdeckung Kl. D 400 kN, geruchsdicht verschraubt.

**Einsatzbereiche:** Gaststätten, Hotels, Großküchen, Fleischwarenfabrikation, u. ä.

**Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption**

- **Sedimentation und Separation:** Vorabscheidung von Stoffen, die schwerer sind als Wasser, erfolgt im Schlammfang.
- **Dispersion und Adsorption:** Absonderung von organischen Ölen durch Schwerkraft.




| Artikel-Nr. | 5670 | 5674 | 5675 | 5677 | 5680 |
|---|---|---|---|---|---|
| **Nenngröße NG** | **2** | **4** | **4** | **7** | **10** |
| Schlammfanginhalt (l) | 201 | 464 | 800 | 900 | 1000 |
| Fettspeichermenge (l) | 81 | 171 | 171 | 283 | 400 |
| DN innen Ø (mm) | 800 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Anschlussgröße DN (mm) | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Zulauftiefe (Standard) (mm) | 800 | 1150 | 960 | 1300 | 960 |
| Gesamttiefe (mm) | 1620 | 1900 | 2300 | 2300 | 2850 |
| Schwerstes Einzelteil (kg) | 920 | 1820 | 2380 | 2800 | 3000 |
| Gesamtgewicht (kg) | 1830 | 2650 | 3210 | 3550 | 3830 |
| **Preis €** | **3.918.49** | **3.444.71** | **3.701.82** | **4.093.10** | **4.431.18** |
| Zuschlag für HDPE-Inliner **€** | **871.02** | **1.083.52** | **1.230.45** | **1.230.45** | **1.452.14** |

Weitere Größen, Anschlussvarianten oder Anlagen aus Edelstahl auf Anfrage.

**Auf Bestellung**

## 5. Fettabscheiderautomat Lipon **nach DIN 4040, EN 1825**

Der gesamte Prozess, bestehend aus Entleerung, Reinigung und Wiederbefüllen, läuft vollautomatisch ab.

**Einsatzbereiche:** Betriebsstätten mit organischen Fetten im Abwasser.
**Innenreinigungssystem, Entsorgungspumpe** zur automatischen Entsorgung von Fett und Schlamm, **geruchsgekapselt, vollautomatischer Ablauf.**

Schachtmaterial wandverstärkt mit Muffe DIN 4034 Teil 1 EN 1917
Schachtmaterial Falz DIN 4034 Teil 2
Versickerungs-schächte Typ A und Typ B gemäß DWA-A 13
Regenwasser-Bewirtschaftung für Rigolen
Regenwasser-Sammelanlagen
Saugbrunnen und Schluckbrunnen
Versickerungs-system für Straßen
Sicker-Zisternen „3 in 1“ und „2 in 1“
Retentions-anlagen
Sedimentations-anlagen
Hydrosystem - mit Bauartzulassung
Sickersaftschacht für Silos „SILO“
Dreikammer-Anlagen und Vollbiologische Kleinkläranlagen
Abscheidertechnik Wasserzähler-schacht
Schachtab-deckungen und Schachtzubehör
Hof- und Straßenabläufe, Filtersystem, Betonrohre
Winkelstütz-elemente, L-Steine, U-Steine
Viereck- und Kabelschächte, Stahlbeton-Müllboxen
Fertigmischungen Carbonatsand, Kernbohrungen, Dichtringe, Leihgebühren
Zubehör, Artikel für bundesweiten Versand mit DHL
Frachttabelle, AGB, Stichwort-verzeichnis

**BETONWERK KÜHNE**
Tel. 08171/93966 - Fax 08171/80302
Info@betonwerk-kuehne.de - anfragen@betonwerk-kuehne.de
bestellungen@betonwerk-kuehne.de

DIN EN 1917 DIN 4034 T2 DIN V 4034 T1

**Auf Bestellung**

## 6. Warnanlagen

Für Leichtflüssigkeitsabscheider mit Zulassung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich Zone 0.

Fotoquelle: Labkotec GmbH

| | Artikel-Nr. | | Bezeichnung | Preis € |
|---|---|---|---|---|
| Neu! | 5700 | B | **Warnanlage idOil-20** (optisch und akustisch, für EX-Zone 0)<br>**Für Fettabscheider**, mit 2 Sonden,<br>zur Erfassung der Speichermenge **und** zur Erkennung eines Aufstaus.<br>Bestehend aus: Auswerteeinheit, mit potentialfreien Kontakten, 5,00 m ölbeständigem Kabel (blau), Befestigungsset, Kabelverbinder, Steuereinheit (dreikanalig), Gehäuse für Außenmontage (IP 65).<br>Elektroanschluss: 230 V / 50 Hz. | 1.540.03 |
| Neu! | 5700-LOS | B | **Warnanlage idOil-20 LOS** (optisch und akustisch, für EX-Zone 0)<br>**Für Koaleszenzabscheider MEGA**, bis zu 3 Sonden,<br>für Ölschichtdicken-, Aufstau- und Schlammpegelmessung, mit 2 potentialfreien Kontakten.<br>Bestehend aus: Kontrolleinheit mit Befestigungsset, Sensor für Aufstau+ Ölschichtdicke+ Schlammschichtdicke mit je 5 m Anschlusskabel, Gehäuse für Außenmontage Schutzart (IP 65). | 2.622.25 |
| Neu! | 5699-ka | B | Zusätzliches Sondenanschlusskabel für die Warnanlage bei 1 Sonde entspricht der lfm der Entfernung, bei 2 Sonden entspricht der lfm der halben Entfernung | 6.48 |
| Neu auf Lager! | 1479 | L | **Betonkleber**, 2-Komponenten-Epoxidharzkleber, 5 kg | 124.62 |

**Eine Warnanlage ist vorgeschrieben!**

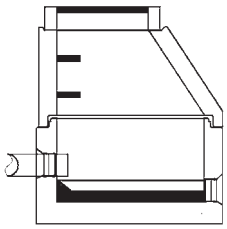
## 7. Generalinspektion

| Artikel-Nr. | | Bezeichnung | Preis € |
|---|---|---|---|
| general | B | Generalinspektion für Leichtflüssigkeitsabscheider DIN 1999-100.<br>Vor der Inspektion ist die Anlage zu entleeren und zu reinigen. | 1.000.89 |

**KÜHNE-IDEAL®**

## 8. Probeentnahmeschacht DN 1000 und DN 1200

**Modell „Stadt München“**



- **nach DIN V 4034/1, EN 1917 Typ 2**,
- mit Schachthals 1000/625/600 mm (mit Steigbügel),
- mit Schachtabdeckung Kl. D 400 kN ohne Ventilation,
- Absturz 160 mm vom Einlauf zum Gerinne.

### 8.1. Ohne Handschieber

Auf Lager!

| Artikel-Nr. | | Bezeichnung | Preis € |
|---|---|---|---|
| 5696-100 | L | **Probeentnahmeschacht DN 1000**<br>Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,09 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,46 m, schwerstes Einzelteil 1500 kg | 1.048.06 |
| 5696 | B | **Probeentnahmeschacht DN 1200**<br>Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,15 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,51 m, schwerstes Einzelteil 2200 kg | 1.643.43 |

### 8.2. Mit Handschieber

| Artikel-Nr. | | Bezeichnung | Preis € |
|---|---|---|---|
| 5696-100m | B | **Probeentnahmeschacht DN 1000**<br>Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,09 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,46 m, schwerstes Einzelteil 1500 kg | Auf Anfrage |
| 5696m | B | **Probeentnahmeschacht DN 1200**<br>Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,15 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,51 m, schwerstes Einzelteil 3050 kg | Auf Anfrage |

Bitte beachten Sie: Die angegebenen Zulauftiefen sind nur Standardmaße.
Die örtliche **Frosttiefe** ist zu berücksichtigen.
Eine Erhöhung der Einlauftiefe kann mit Schachtmaterial nach DIN 4034/T1 erreicht werden. Beim **Versetzen** der Monolithbehälter ist ein 3er-Drahtseilgehänge mit einer Mindesteinzellänge von 3 m zu verwenden.
Eine Probe muss aus fließendem Abwasserstrom genommen werden!
**Integrierte Probeentnahme für Koaleszenzabscheider ist verboten!**

L = Lager
B = Bestellung