

Schachtmaterial
Falz
DIN 4034 Teil 2

Versickerungs-
schächte
Typ A und Typ B
gemäß DWA-A 138

Regenwasser-
Bewirtschaftung
für Rigolen

Regenwasser-
Sammelanlagen

Saugbrunnen und
Schluckbrunnen

Versickerungs-
systeme
für MSE

Sicker-Zisternen
„3 in 1“ und
„2 in 1“

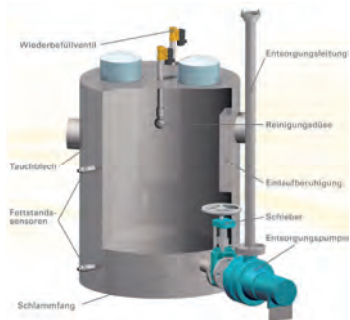
Retentions-
anlagen

Sedimentations-
anlagen

Auf Bestellung



Auf Bestellung



Auf Bestellung



3. Filterloser Hochleistungsabscheider ACTRON

Hochleistungskompaktabscheider nach DIN EN 858 Klasse I, Zulassung Nr. Z-54.3-397, leichtflüssigkeitsbeständige Innenbeschichtung und rissicher bewehrt, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Schachtabdeckung Kl. D 400 kN.

Einsatzbereiche: Betriebe mit ölhaltigem Abwasser, **Nenngrößen:** NG 3 – NG 60.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption–Koaleszenz

- Schlammfang als Schlamm-Sammelraum ohne Trennwand mit nur **50%** des sonst nach DIN geforderten Schlammfangeinhaltes.
- **Filterloser, verstopfungsfreier Koaleszenzabscheider** durch hydrodynamische Koaleszenz (vertikale Strömungsausrichtung + variable Geschwindigkeitszonen) gemäß Forderung DIN EN 752-2, Pkt. 6.
- **Ölseparation** durch automatische Ölableitung in separaten Ölsammeltank: kontinuierlicher Ölabbzug in diesen integrierten Öltank.
- Ablaufverschluss schließt bei maximalem Ölspeichervolumen.
- Schutz bei Hochwasser oder Kanalarückstau.

Artikel-Nr.	5703	5706	5708	5710	5715
Nenngröße NG	3	6	8	10	15
Schlammfangeinhalt (l)	2030	2030	2030	2030	3980
DN innen Ø (mm)	2000	2000	2000	2000	2500
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	250
Zulauftiefe (Standard) (mm)	700	700	700	700	850
Gesamttiefe (mm)	2570	2570	2570	2570	3220
Schwerstes Einzelteil (kg)	5510	5510	5510	5510	10490
Gesamtgewicht (kg)	7380	7380	7380	7380	14130

Preise bitte anfragen

4. Fettabscheideranlage ARGUS-PLUS

Kompaktabscheider mit Schlammfang und Fettabscheider in einem Behälter, Zulassung Nr. Z-54.1-441, nach DIN 4040, EN 1825.

Großer Speicher für Fettstoffe, mit Innenbeschichtung oder HDPE-Inliner, Einbauteile aus Edelstahl und Spezialwerkstoffen, Abdeckung Kl. D 400 kN, geruchsdicht verschraubt.

Einsatzbereiche: Gaststätten, Hotels, Großküchen, Fleischwarenfabrikation, u. ä.

Funktionsweise: Sedimentation–Separation–Dispersion–Adsorption

- **Sedimentation und Separation:** Vorabscheidung von Stoffen, die schwerer sind als Wasser, erfolgt im Schlammfang.
- **Dispersion und Adsorption:** Absonderung von organischen Ölen durch Schwerkraft.

Artikel-Nr.	5670	5674	5675	5677	5680
Nenngröße NG	2	4	4	7	10
Schlammfangeinhalt (l)	201	464	800	900	1000
Fettspeichermenge (l)	81	171	171	283	400
DN innen Ø (mm)	800	1200	1200	1200	1200
Anschlussgröße DN (mm)	150	150	150	150	150
Zulauftiefe (Standard) (mm)	800	1150	960	1300	960
Gesamttiefe (mm)	1620	1900	2300	2300	2850
Schwerstes Einzelteil (kg)	920	1820	2380	2800	3000
Gesamtgewicht (kg)	1830	2650	3210	3550	3830
Preis €	3.918.49	3.444.71	3.701.82	4.093.10	4.431.18
Zuschlag für HDPE-Inliner €	871.02	1.083.52	1.230.45	1.230.45	1.452.14

Weitere Größen, Anschlussvarianten oder Anlagen aus Edelstahl auf Anfrage.

5. Fettabscheiderautomat Lipon nach DIN 4040, EN 1825

Der gesamte Prozess, bestehend aus Entleerung, Reinigung und Wiederbefüllen, läuft vollautomatisch ab.

Einsatzbereiche: Betriebsstätten mit organischen Fetten im Abwasser.

Innenreinigungssystem, Entsorgungspumpe zur automatischen Entsorgung von Fett und Schlamm, **geruchsgesperrt, vollautomatischer Ablauf.**

Auf Bestellung



Fotoquelle: Labkotec GmbH

6. Warnanlagen

Für Leichtflüssigkeitsabscheider mit Zulassung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich Zone 0.

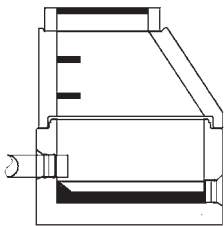
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Neu! 5700 B	Warnanlage idOil-20 (optisch und akustisch, für EX-Zone 0) Für Fettabscheider , mit 2 Sonden, zur Erfassung der Speichermenge und zur Erkennung eines Aufstaus. Bestehend aus: Auswerteeinheit, mit potentialfreien Kontakten, 5 m ölbeständigem Kabel (blau), Befestigungsset, Kabelverbinder, Steuereinheit (dreikanalig), Gehäuse für Außenmontage (IP 65). Elektroanschluss: 230 V / 50 Hz.	1.540.03
Neu! 5700-LOS B	Warnanlage idOil-20 LOS (optisch und akustisch, für EX-Zone 0) Für Koaleszenzabscheider MEGA , bis zu 3 Sonden, für Ölschichtdicken-, Aufstau- und Schlammpegelmessung, mit 2 potentialfreien Kontakten. Bestehend aus: Kontrolleinheit mit Befestigungsset, Sensor für Aufstau+ Ölschichtdicke+ Schlammsschichtdicke mit je 5 m Anschlusskabel, Gehäuse für Außenmontage Schutzart (IP 65).	2.622.25
Neu! 5699-ka B	Zusätzliches Sondenanschlusskabel für die Warnanlage bei 1 Sonde entspricht der lfm der Entfernung, bei 2 Sonden entspricht der lfm der halben Entfernung	6.48
Neu auf Lager! 1479 L	Betonkleber , 2-Komponenten-Epoxidharzkleber, 5 kg	124.62

Eine Warnanlage ist vorgeschrieben!

7. Generalinspektion

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €
general B	Generalinspektion für Leichtflüssigkeitsabscheider DIN 1999-100. Vor der Inspektion ist die Anlage zu entleeren und zu reinigen.	1.000.89

KÜHNE-IDEAL®



Auf Lager!

8. Probeentnahmeschacht DN 1000 und DN 1200

Modell „Stadt München“

- nach DIN V 4034/1, EN 1917 Typ 2,
- mit Schachthals 1000/625/600 mm (mit Steigbügel),
- mit Schachtabdeckung Kl. D 400 kN ohne Ventilation,
- Absturz 160 mm vom Einlauf zum Gerinne.

8.1. Ohne Handschieber

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €
5696-100 L	Probeentnahmeschacht DN 1000 Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,09 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,46 m, schwerstes Einzelteil 1500 kg	1.048.06
5696 B	Probeentnahmeschacht DN 1200 Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,15 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,51 m, schwerstes Einzelteil 2200 kg	1.643.43

8.2. Mit Handschieber

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €
5696-100m B	Probeentnahmeschacht DN 1000 Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,09 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,46 m, schwerstes Einzelteil 1500 kg	Auf Anfrage
5696m B	Probeentnahmeschacht DN 1200 Anschlussgröße DN 150, Zulauftiefe 1,15 m, Gesamttiefe OK Deckel 1,51 m, schwerstes Einzelteil 2300 kg	Auf Anfrage

Bitte beachten Sie: Die angegebenen Zulauftiefen sind nur Standardmaße.

Die örtliche **Frosttiefe** ist zu berücksichtigen.

Eine Erhöhung der Einlauftiefe kann mit Schachtmaterial nach DIN 4034/T1 erreicht werden. Beim **Versetzen** der Monolithbehälter ist ein 3er-Drahtseilgehänge mit einer Mindesteinzellänge von 3 m zu verwenden.

Eine Probe muss aus fließendem Abwasserstrom genommen werden!

Integrierte Probeentnahme für Koaleszenzabscheider ist verboten!

L = Lager
B = Bestellung